

DESCRIPTION ET UTILISATION

Le COIN UNIVERSEL HI-TUFF TPO de LEXCAN est fabriqué à partir de TPO soudable moulé par injection de 1,5 mm (60-mil). Il est pré-moulé et utilisé pour les coins intérieurs et extérieurs sur une variété de détails.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Polyvalents - Ils peuvent être coupés en un coin intérieur ou extérieur et ils s'adaptent facilement aux détails où des angles droits sont typiques.

Esthétiquement Agréable - un aspect plus professionnel et uniforme que les coins fabriqués sur place à partir de solins non renforcés.

Économie d'Argent - permet de réaliser des économies de main-d'œuvre par rapport à la fabrication sur place de détails à partir de solins non renforcés.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés et Caractéristiques Typiques	
Matériel :	TPO soudable moulé par injection
Épaisseur :	1,5 mm (0,060")
Couleur :	Blanc

EMBALLAGE ET POUVOIR COUVRANT

Quantité par Boîte :	20 par boîte
Dimension de l'Emballage :	254 mm x 254 mm x 114 mm (10" x 10" x 4,5")
Poids de la Boîte :	2,72 kg (6 lb)

ENTREPOSAGE

Conserver le COIN UNIVERSEL HI-TUFF TPO dans un endroit frais, ombragé et dans son emballage d'origine. Les produits qui ont été exposés aux intempéries ou contaminés par de la saleté doivent être préparés avec le NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE de LEXCAN avant d'être soudés à l'air chaud.

INSTALLATION

Note : Avant l'installation, s'assurer que la surface de soudure est propre en utilisant le NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE de LEXCAN.

Pour la découpe, des instructions de découpe sont moulées dans chaque unité.

Coin Extérieur

1. Positionner le COIN UNIVERSEL HI-TUFF TPO sur l'intersection extérieure du coin.



2. Commencer à souder au centre du coin et continuer en vous éloignant du centre. Commencer par souder la section verticale, puis souder la section horizontale à la membrane de la partie courante.
3. En utilisant le rebord d'un rouleau, plier le COIN UNIVERSEL HI-TUFF TPO dans le joint dessous afin d'obtenir une bonne étanchéité.
4. Une fois que le coin a complètement refroidi, vérifiez à l'aide d'un vérificateur à joints que les bords soudés ne présentent pas de fissure ou de soudure à froid. Effectuer les réparations nécessaires.

Coin Intérieur

1. Placer le COIN UNIVERSEL HI-TUFF TPO dans le coin souhaité.
2. Commencer à souder au centre du coin et continuer en vous éloignant du centre. Commencer par souder la section verticale, puis souder la section horizontale à la membrane de la partie courante.
3. Une fois que les COINS UNIVERSELS HI-TUFF TPO a complètement refroidi, vérifier à l'aide d'un vérificateur à joints que les bords soudés ne présentent pas de fissures ou de soudure à froid. Effectuer les réparations nécessaires.