

DESCRIPTION ET UTILISATION

Le COIN INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR (FLEUR) HI-TUFF TPO de LEXCAN est un solin en TPO non renforcé de 1,5 mm (60 mil). Il est préfabriqué et utilisé comme solin pour les coins intérieurs et extérieurs sur une variété de détails.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Préfabriqué - permet de réaliser des économies de main-d'œuvre substantielles par rapport à la fabrication sur place des coins intérieurs et extérieurs à partir de solins non renforcés.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés et Caractéristiques Typiques	
Matériaux :	TPO non renforcé
Épaisseur :	1,5 mm (0,060")
Dimension :	Diamètre de 152 mm (6")

Couleurs disponible : Blanc, Gris et Tan

EMBALLAGE

Quantité par Boîte :	20 par boîte
Poids par Coin :	36 g (1,3 oz)
Poids de la Boîte :	1,0 kg (2,25 lb)

ENTEPOSAGE

Conserver à l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil, et garder propre et sec avant l'application.

INSTALLATION

Note : Avant l'installation, assurez-vous que la surface de soudage est propre en utilisant le NETTOYANT POUR MEMBRANE MONO-COUCHE de LEXCAN

Coin Extérieur

1. Positionner le COIN INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR HI-TUFF TPO dans le coin désiré.
2. Commencer à souder au point d'angle le plus intérieur et s'éloigner vers l'extérieur. Commencer par souder la section verticale, puis souder la section horizontale à la membrane du pontage.
3. En utilisant le bord d'un rouleau, plier le solin du coin dans le joint de dessous afin d'obtenir une bonne étanchéité.
4. Une fois que le coin a complètement refroidi, vérifier à l'aide d'un vérificateur à joints que les bords soudés ne présentent pas d'ouverture ni de soudures à froid. Effectuer les réparations nécessaires.



Coin Intérieur

1. Plier le COIN INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR HI-TUFF TPO de manière à ce qu'il se conforme au coin intérieur, et soudez-le.
2. Commencer à souder au point d'angle le plus intérieur et s'éloigner vers l'extérieur. Commencer par souder la section verticale, puis souder la section horizontale à la membrane du pontage.
3. Une fois que le coin a complètement refroidi, vérifiez à l'aide d'un vérificateur à joints que les bords soudés ne présentent pas d'ouverture ni de soudures à froid. Effectuer les réparations nécessaires.